

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

# ET-SM-C1600-4M

## Elevador por vacío para lámina de alcance extendido

ET-SM-C1600-4M es un elevador por vacío para lámina de 1,600 kg, con 16 ventosas de 200 mm y alimentación de red. La carga corresponde a esa disposición de ventosas; también deben evaluarse la superficie, la rigidez y los puntos de contacto de la lámina.



Imagen de referencia de la serie. Referencia del bastidor de la serie. La cantidad y el diámetro de ventosas y la carga de este modelo se indican en sus datos técnicos.

Accionamiento: Alimentación de red

Montaje: Gancho de grúa

Materiales: lámina metálica

## Configuración, datos técnicos completos y orientación para la selección

Lea la carga y los movimientos junto con sus condiciones de uso. Esta ficha ayuda a definir la compra y el proyecto; la operación y el mantenimiento deben seguir las instrucciones suministradas con el equipo.

Jenny Zhan | Teléfono / WhatsApp: +86 135-3727-1735

## Especificaciones técnicas

| Parámetro                      | Especificación              |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Carga nominal                  | 1600 kg                     |
| Diámetro de las ventosas       | 200 mm                      |
| Número de ventosas             | 16 unidades                 |
| Tipo de fuente de alimentación | Conexión a la red eléctrica |

## Configuración del modelo y selección

ET-SM-C1600-4M es un elevador por vacío para lámina de 1,600 kg, con 16 ventosas de 200 mm y alimentación de red. La carga corresponde a esa disposición de ventosas; también deben evaluarse la superficie, la rigidez y los puntos de contacto de la lámina.

La misma carga, cantidad y diámetro de ventosas y alimentación se publican para ET-SM-C1600-3M, ET-SM-C1600-5M. El modelo completo identifica la configuración del pedido; su sufijo no se presenta aquí como longitud medida de la viga ni como tamaño máximo de lámina. Prevea la alimentación eléctrica y el tendido del cable en la zona de trabajo de la grúa. En una lámina estrecha, perforada o flexible, compruebe el contacto de cada ventosa activa y el apoyo entre puntos para limitar la flexión. Una reducción de ventosas exige evaluar esa disposición por separado.

## Comparación de configuraciones

| Criterio de selección          | ET-SM-C1600-3M              | ET-SM-C1600-4M              | ET-SM-C1600-5M              |
|--------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Carga nominal                  | 1600 kg                     | 1600 kg                     | 1600 kg                     |
| Diámetro de las ventosas       | 200 mm                      | 200 mm                      | 200 mm                      |
| Número de ventosas             | 16 unidades                 | 16 unidades                 | 16 unidades                 |
| Tipo de fuente de alimentación | Conexión a la red eléctrica | Conexión a la red eléctrica | Conexión a la red eléctrica |

Un guion indica que no se especifica un valor para ese criterio; no significa cero ni una prestación incluida. Lea los datos técnicos completos de cada modelo junto con sus condiciones de uso.

## Equipo y aplicación prevista

Las ventosas distribuidas en el bastidor sujetan la lámina y transmiten su peso al punto de suspensión. La grúa eleva y traslada el conjunto. Las versiones horizontales, basculantes y telescópicas realizan secuencias distintas; el movimiento expresamente indicado para este modelo define su uso.

## Adecuación y límites de la pieza

| Tema                               | Detalles                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Superficie de la lámina            | Evalúe película protectora, aceite, óxido, cascarilla y perforaciones de la superficie real. Cada ventosa activa necesita una zona sellable. Una placa de prueba plana y limpia no demuestra la capacidad sobre una lámina de producción contaminada. |
| Dimensiones y rigidez de la lámina | Adapte separación de ventosas y longitud de viga a longitud, ancho, espesor y flexión de la lámina. Una pieza por debajo del límite de peso puede ser demasiado flexible para los apoyos propuestos.                                                  |
| Manipulación de una sola lámina    | Compruebe que la lámina prevista se haya separado de la pila. Sujetar la lámina superior no demuestra que otra no siga adherida; no sobrecargue el sistema con láminas pegadas entre sí.                                                              |

## Límites de configuración y suministro

| Tema                | Detalles                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diseño del bastidor | La tabla describe las vigas, las ventosas y las dimensiones de la configuración seleccionada. Bloquee los soportes ajustables; extender una viga no permite superar las dimensiones ni la carga aprobadas para la lámina.                  |
| Fuente de vacío     | Las bombas de batería, las bombas de red y los generadores de vacío de aire comprimido son versiones diferentes. Un generador de vacío neumático necesita aire comprimido; una bomba de red requiere su suministro eléctrico especificado. |
| Inclinación         | Donde se enumere la inclinación, identifique su accionamiento y rango angular por separado del control de vacío. No se debe utilizar un bastidor solo horizontal para la elevación vertical en función de su capacidad nominal horizontal. |
| Interfaz de grúa    | La grúa, el gancho y el aparejo son una parte separada de la instalación a menos que se incluyan explícitamente. Su carga permisible debe tener en cuenta todo el conjunto suspendido.                                                     |

## Instalación y puesta en marcha

- Compruebe capacidad de grúa, altura de gancho, abertura de carga y recorrido considerando el espacio ocupado por la pieza y el elevador.
- Sitúe el bastidor simétricamente respecto al centro de gravedad. Fije y bloquee travesaños y soportes de ventosas y conecte todas las ventosas exigidas por la disposición especificada.
- Mantenga las líneas de vacío alejadas de bordes cortantes y partes móviles. Proporcione y verifique el suministro eléctrico o neumático especificado.
- Realice la puesta en marcha con láminas representativas, incluidas las menos rígidas y las superficies más difíciles de sellar de la gama prevista.

## Secuencia de manipulación

1. Inspeccione bastidor, suspensión, sellos, mangueras y controles; confirme la masa de la lámina y la disposición aprobada.
2. Coloque las ventosas sobre la lámina y active el vacío. Compruebe indicadores y alarmas antes de que el equipo soporte el peso.
3. Eleve de forma controlada, compruebe que se ha separado la carga prevista y guíe la lámina evitando obstáculos. Inclíne únicamente si la configuración está aprobada para esa orientación.
4. Apoye la lámina completamente sobre soportes estables o la mesa de la máquina antes de liberar el vacío.

## Inspección, mantenimiento y piezas de repuesto

| Tema                          | Detalles                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cada período de trabajo       | Inspeccione los labios de la ventosa, las mangueras, las abrazaderas de la viga y el punto de suspensión. Compruebe que los controles regresan correctamente y que las alarmas están instaladas.                  |
| Control de contaminación      | Mantenga refrigerante, virutas y aceite fuera del circuito de vacío. Mantenga el filtro según sus instrucciones e investigue cualquier contaminación recurrente procedente de las piezas.                         |
| Piezas de desgaste            | Identifique ventosas por diámetro, perfil, material y conexión, y mangueras por dimensiones y uso. Conserve repuestos compatibles con la máquina y el acabado real de la lámina.                                  |
| Después de la reconfiguración | Compruebe las posiciones de las vigas bloqueadas, el recuento de ventosas conectadas y la estanqueidad al vacío. Vuelva a evaluar la carga permitida antes de levantarla con una disposición de ventosa reducida. |

## Prioridades de solución de problemas

| Tema                                           | Detalles                                                                                                                                                               |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La lámina se flexiona excesivamente            | Apoye la lámina y reevalúe espesor, voladizo y apoyos. Aumentar el vacío no corrige una distribución de apoyos inadecuada.                                             |
| El agarre se debilita durante la transferencia | Apoye la carga de forma segura y compruebe superficie, fugas, alimentación y contacto de las ventosas. Que el agarre fuera correcto al tomarla no justifica continuar. |
| La bomba funciona inusualmente a menudo        | Inspeccione los sellos, mangueras y válvulas para detectar fugas y verifique el filtro. No se debe utilizar un ajuste de interruptor de presión para ocultar una fuga. |

## Preguntas frecuentes

### ¿Qué carga debo usar al seleccionar ET-SM-C1600-4M?

La carga nominal indicada para ET-SM-C1600-4M es de 1600 kg y solo se aplica a la configuración y las condiciones especificadas. Incluya la geometría de la pieza, su orientación y el útil de agarre en la evaluación. No combine los valores máximos de alcance, altura y capacidad como si pudieran alcanzarse a la vez.

### ¿Puede una máquina elevar láminas de distintos tamaños?

Un bastidor ajustable admite las configuraciones aprobadas para él. Compruebe para cada tamaño la separación de ventosas, el voladizo, la rigidez de la lámina y el número de ventosas conectadas.

### ¿Puedo apagar las ventosas sin usar?

Solo con una configuración evaluada y una capacidad reducida aprobada. No divida ni multiplique la capacidad máxima para inventar una nueva carga de trabajo segura.

### ¿Puede manipular una lámina aceitada?

Eso no está establecido por la cifra de carga estándar. El aceite afecta la fricción de la ventosa y puede entrar en el circuito de vacío; evalúe el acabado real y use una disposición de contacto aprobada.

## Información para la evaluación de aplicaciones

- Identifique el material de la pieza, las dimensiones, la masa, la superficie de contacto y el centro de gravedad. Incluya el artículo menos favorable en un rango de producción mixto.
- Describa las posiciones de recogida y colocación, los cambios de orientación requeridos, la frecuencia de manejo y el diseño del sitio.
- Identifique el suministro de energía o aire disponible y cualquier máquina portadora, grúa, estructura de soporte o interfaz que deba conservarse.
- Indique el mercado de destino y la documentación requerida, los accesorios y las limitaciones de embalaje para que la configuración propuesta pueda evaluarse como un sistema completo.

## Ámbito del documento

Esta especificación de producto admite la selección de equipos y la definición de proyectos. Incluye los datos del modelo y la guía de la aplicación presentada en la página del producto. Las instrucciones de funcionamiento suministradas para la máquina real rigen la puesta en marcha, las pruebas, los procedimientos de mantenimiento y el uso seguro; esta especificación no los reemplaza.

[Consultar este modelo en el sitio web de Easytech](#)

---

## Contacto de Easytech

Dongguan Easytech Automation Mechanical and Electrical Equipment Co., Ltd.

Room 403, No. 212, Zhongxing Road, Dalingshan, Dalingshan Town, Dongguan City

Jenny Zhan | Teléfono / WhatsApp: +86 135-3727-1735

Email: [jennyzhan@auto-easy.com](mailto:jennyzhan@auto-easy.com) | WeChat: easytech1

<https://www.auto-easy.com/>