

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

ET-GL-MINI-143

Elevador por vacío compacto en línea para vidrio

ET-GL-MINI-143 es un elevador en línea para vidrio de 400 kg, con cuatro ventosas de 300 mm, volteo manual de 90° y giro manual de 360°. Compruebe el bastidor y las zonas de contacto sobre el vidrio real antes de seleccionar el conjunto de elevación.



Imagen de referencia de la serie. Referencia de la unidad de vacío sobre un bastidor de dos ventosas; ET-GL-MINI-143 utiliza el bastidor en línea de cuatro ventosas especificado.

Accionamiento: Batería

Montaje: Gancho de grúa

Materiales: Vidrio

Configuración, datos técnicos completos y orientación para la selección

Lea la carga y los movimientos junto con sus condiciones de uso. Esta ficha ayuda a definir la compra y el proyecto; la operación y el mantenimiento deben seguir las instrucciones suministradas con el equipo.

Jenny Zhan | Teléfono / WhatsApp: +86 135-3727-1735

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Carga nominal	400 kg
Diámetro de las ventosas	300 mm
Número de ventosas	4 unidades
Dimensiones del equipo	1400 × 336 × 320 mm
Inclinación	Manual 90°
Rotación	Manual 360°
Batería	12 V / 12 Ah
Sistema de vacío	Circuito único
Control remoto	Sin control remoto

Configuración del modelo y selección

ET-GL-MINI-143 es un elevador en línea para vidrio de 400 kg, con cuatro ventosas de 300 mm, volteo manual de 90° y giro manual de 360°. Compruebe el bastidor y las zonas de contacto sobre el vidrio real antes de seleccionar el conjunto de elevación.

Sus dimensiones son 1400 × 336 × 320 mm. La batería de 12 V / 12 Ah alimenta el sistema de vacío; no motoriza el volteo ni el giro manuales. La configuración indicada tiene un circuito de vacío y no incluye control remoto. Frente a ET-GL-COMPACT-400, esta ficha define expresamente esos movimientos y dimensiones, sin trasladarlos a otro elevador de cuatro ventosas.

Comparación de configuraciones

Criterio de selección	ET-GL-MINI-143	ET-GL-H230-300	ET-GL-COMPACT-300
Carga nominal	400 kg	300 kg	300 kg
Diámetro de las ventosas	300 mm	230 mm	230 mm
Número de ventosas	4 unidades	4 unidades	4 unidades
Dimensiones del equipo	1400 × 336 × 320 mm	-	-
Inclinación	Manual 90°	-	-
Rotación	Manual 360°	-	-
Batería	12 V / 12 Ah	-	-
Sistema de vacío	Circuito único	-	-
Control remoto	Sin control remoto	-	-

Un guion indica que no se especifica un valor para ese criterio; no significa cero ni una prestación incluida. Lea los datos técnicos completos de cada modelo junto con sus condiciones de uso.

Equipo y aplicación prevista

El vacío mantiene las ventosas contra el vidrio y el bastidor transmite la carga a la suspensión. La grúa u otra máquina realizan la elevación. La inclinación cambia la orientación entre horizontal y vertical; la rotación gira el panel en su plano. Cada movimiento tiene su propio accionamiento especificado.

Adecuación y límites de la pieza

Tema	Detalles
Superficie de contacto	Use un área de sellado intacta y limpia lo suficientemente grande para cada ventosa activa. Los agujeros, la frita, las superficies texturizadas, las películas y los recubrimientos protectores pueden cambiar las fugas o la fricción y necesitan una prueba de superficie real.
Geometría del vidrio	Compruebe el peso, largo, ancho, espesor, centro de gravedad y voladizo del panel. El bastidor debe sostener el vidrio sin una flexión excesiva; el diámetro de las ventosas por sí solo no determina el tamaño máximo del panel.
Vidrio curvado o asimétrico	Utilice una configuración diseñada para la curvatura y los puntos de contacto concretos. La capacidad para vidrio plano no se aplica automáticamente a ventosas para vidrio curvado ni a una disposición descentrada.

Límites de configuración y suministro

Tema	Detalles
Sistema de vacío y disposición de ventosas	La cantidad y tamaño de ventosas, los circuitos y la alimentación indicados en la tabla definen esta versión. El doble circuito no demuestra por sí solo una certificación ni autoriza a seguir elevando sin restricciones después de una falla.
Movimiento y control	Los movimientos manuales, neumáticos, eléctricos e hidráulicos requieren controles y suministros distintos. Distinga los mandos de sujeción y liberación del vacío de los mandos de inclinación y giro.
Suspensión y soporte	El elevador es un accesorio debajo del gancho a menos que se indique un montaje diferente. La grúa de soporte debe transportar la pieza de trabajo, el elevador y todos los accesorios de elevación asociados.
Opciones	Solo las alternativas explícitamente enumeradas para este producto son opciones especificadas. Los brazos adicionales, las ventosas curvadas, los controles remotos o un paquete de energía diferente requieren una configuración definida y una evaluación de carga correspondiente.

Instalación y puesta en marcha

- Compruebe el gancho de la grúa, la conexión de la suspensión y el pestillo de retención. Confirmar la masa total suspendida y las holguras a través de todo el recorrido de elevación y giro.
- Distribuya las ventosas alrededor del centro de gravedad del panel. Bloquee los elementos ajustables y coloque las mangueras de modo que no se doblen, rocen ni queden atrapadas al inclinar o girar.
- Para una versión de batería, verifique el estado de carga, las conexiones de la batería y la entrada del cargador. Para una versión de red o de aire comprimido, utilice los requisitos de suministros establecidos; un voltaje de carga no es una fuente de alimentación operativa.
- Antes de producir, realice las comprobaciones prescritas de vacío, alarmas y funcionamiento con la configuración instalada. Cambiar o retirar ventosas requiere revisar capacidad y equilibrio.

Secuencia de manipulación

1. Inspeccione ventosas, bastidor, suspensión, mangueras y alimentación. Compruebe el panel y prepare un lugar adecuado donde apoyarlo.
2. Coloque todas las ventosas activas completamente en las áreas de contacto previstas. Aplique vacío y verifique la indicación de cada circuito instalado antes de levantar.
3. Haga un levantamiento inicial controlado y verifique el equilibrio. Mantenga a las personas alejadas de la trayectoria de carga y utilice solo las funciones de inclinación/rotación enumeradas dentro de la configuración de carga aprobada.
4. Coloque el vidrio sobre un soporte adecuado, asegúrese de que el peso se haya transferido a él y luego libere el vacío. No utilice el control de liberación mientras el panel está suspendido.

Inspección, mantenimiento y piezas de repuesto

Tema	Detalles
Ventosas y sellos	Mantenga las caras de contacto limpias utilizando un método compatible con el material. Reemplace los sellos dañados, endurecidos o desgastados; verifique si hay marcas o efectos químicos en el vidrio recubierto.
Circuito de vacío	Inspeccione mangueras, conectores, filtros y medidores. Compruebe los dispositivos de advertencia y antirretorno instalados de acuerdo con las instrucciones de funcionamiento; nunca asuma un tiempo de retención indefinido después de la pérdida de energía.
Bastidor móvil	Compruebe los montajes de ventosas, pasadores de bloqueo, brazos de extensión y mecanismos de inclinación / rotación. Aísle la energía y apoye las piezas móviles antes de la reparación.
Batería y almacenamiento	Inspeccione la batería y los cables de carga, mantenga la carga de acuerdo con las instrucciones de la batería y almacene las caras de la ventosa libres de superficies dañinas.

Prioridades de solución de problemas

Tema	Detalles
El vacío no alcanza el rango de funcionamiento	Mantenga el vidrio apoyado. Verifique el área de sellado, la contaminación, el estado de la ventosa, las válvulas cerradas, las fugas de la manguera y la fuente de alimentación antes de una elevación adicional.
El vacío cae o se activa una alarma durante la elevación	Apoye la carga siguiendo el procedimiento seguro prescrito y deje de utilizar el equipo. Localice la fuga o falla de alimentación; no silencie la alarma para continuar.
El vidrio se inclina inesperadamente o un bloqueo no se activa	Apoye el panel, detenga el movimiento y compruebe equilibrio, ventosas y mecanismo de bloqueo o accionamiento. No fuerce un mecanismo cargado más allá de su recorrido.

Preguntas frecuentes

¿Qué carga debo usar al seleccionar ET-GL-MINI-143?

La carga nominal indicada para ET-GL-MINI-143 es de 400 kg y solo se aplica a la configuración y las condiciones especificadas. Incluya la geometría de la pieza, su orientación y el útil de agarre en la evaluación. No combine los valores máximos de alcance, altura y capacidad como si pudieran alcanzarse a la vez.

¿Puedo quitar las ventosas para manejar vidrio más pequeño?

Solo con un diseño aprobado y capacidad revisada. Una ventosa desconectada no aporta fuerza de retención; el equilibrio, el voladizo de vidrio y la disposición del circuito activo también deben seguir siendo adecuados.

¿El voltaje del cargador alimenta la elevación?

En el equipo de batería, la batería alimenta las funciones a bordo y el cargador tiene su propia entrada de CA. Una variante alimentada por la red eléctrica es una configuración diferente, no un modo de funcionamiento automático de la unidad de batería.

¿Es suficiente una capacidad nominal de carga para seleccionar el elevador?

No. El área de contacto de la ventosa, el tamaño y el grosor del vidrio, la orientación, el centro de gravedad y la grúa de soporte deben adaptarse a la tarea. La tabla técnica y las notas de configuración deben leerse juntas.

Información para la evaluación de aplicaciones

- Identifique el material de la pieza, las dimensiones, la masa, la superficie de contacto y el centro de gravedad. Incluya el artículo menos favorable en un rango de producción mixto.
- Describa las posiciones de recogida y colocación, los cambios de orientación requeridos, la frecuencia de manejo y el diseño del sitio.
- Identifique el suministro de energía o aire disponible y cualquier máquina portadora, grúa, estructura de soporte o interfaz que deba conservarse.
- Indique el mercado de destino y la documentación requerida, los accesorios y las limitaciones de embalaje para que la configuración propuesta pueda evaluarse como un sistema completo.

Ámbito del documento

Esta especificación de producto admite la selección de equipos y la definición de proyectos. Incluye los datos del modelo y la guía de la aplicación presentada en la página del producto. Las instrucciones de funcionamiento suministradas para la máquina real rigen la puesta en marcha, las pruebas, los procedimientos de mantenimiento y el uso seguro; esta especificación no los reemplaza.

Vistas del producto y referencias de aplicación



Imagen de referencia de la serie. Referencia de la unidad de vacío sobre un bastidor de dos ventosas; ET-GL-MINI-143 utiliza el bastidor en línea de cuatro ventosas especificado.



Imagen de referencia de la serie. Referencia de la unidad de vacío sobre un bastidor de dos ventosas; ET-GL-MINI-143 utiliza el bastidor en línea de cuatro ventosas especificado.



Imagen de referencia de la serie. Referencia de la unidad de vacío sobre un bastidor de dos ventosas; ET-GL-MINI-143 utiliza el bastidor en línea de cuatro ventosas especificado.



Imagen de referencia de la serie. Referencia de la unidad de vacío sobre un bastidor de dos ventosas; ET-GL-MINI-143 utiliza el bastidor en línea de cuatro ventosas especificado.



Imagen de referencia de la serie. Referencia de la unidad de vacío sobre un bastidor de dos ventosas; ET-GL-MINI-143 utiliza el bastidor en línea de cuatro ventosas especificado.

[Consultar este modelo en el sitio web de Easytech](#)

Contacto de Easytech

Dongguan Easytech Automation Mechanical and Electrical Equipment Co., Ltd.

Room 403, No. 212, Zhongxing Road, Dalingshan, Dalingshan Town, Dongguan City

Jenny Zhan | Teléfono / WhatsApp: +86 135-3727-1735

Email: jennyzhan@auto-easy.com | WeChat: easytech1

<https://www.auto-easy.com/>